



TNL 100T, 120T, 130T CNC soustruh

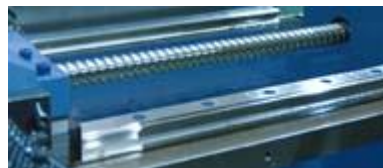
- Tuhý a robustní monolit se sklonem lože 90°
- Roky osvědčený koncept japonské firmy Hitachi Seiki
- Konstrukce je připravená na použití proti-vřetene
- Lze vybavit C osou a poháněnými nástroji – vrtání, závitování, frézování



Typ	TNL 100T	TNL 120T	TNL 130T
Max. oběžný průměr	Ø 400 mm		
Max. průměr obrábění	Ø 320 mm (VDI -40 : Ø 285 mm)		
Max, délka obrábění	400/600 mm		
Otáčky vřetene	3000 (4500) ot/min	2500 (3500) ot/min	
Velikost sklíčidla	8" (10")	10" (12")	
Vrtání vřetene	Ø 62 mm	Ø 76 mm	Ø 86 mm
Tyč- průchod vřetene	Ø 51 mm	Ø 64 mm	Ø 74 mm
Průměr ložiska vřetene	Ø 100 mm	Ø 120 mm	Ø 130 mm
Nástrojová hlava	12		
Průřez nástroje	25 x 25 mm		
Nástroje pro vnitřní obrábění	Ø 40 mm		
Poháněné nástroje (opce)	VDI 40, 6000 ot./min, 3,7/5,5 kW		
Pojezdy X/Z	200 / 400 (600) mm		
Pracovní posuv	0,001 – 5000 mm/ot.		
Rychloposuv X/Z	Kluzné plochy: 20/24 m/min		
Pojezd koníka	400 (600) mm		
Průměr pinoly koníka	Ø 56 mm		
Kužel pinoly koníka	MK5		
Objem hydraulického agregátu	30l		
Objem nádoby chladící kapaliny	14 l		
Hlavní motor	7,5/9 (11/15) kW	11/15 kW	
Servomotory X/Z	3/3 kW		
Rozměry stroje (DxŠxV)	2350x1860x2010 mm / 2580x1790x2010		
Hmotnost stroje	4300 / 4700 kg		

Tuhá litinová konstrukce

Základem stroje je masivní litinový monolit se sklonem lože 90°. Tato konstrukce disponuje větší tuhostí a stabilitou. Jde o roky prověřenou koncepci japonských konstruktérů vhodnou i pro silové obrábění.

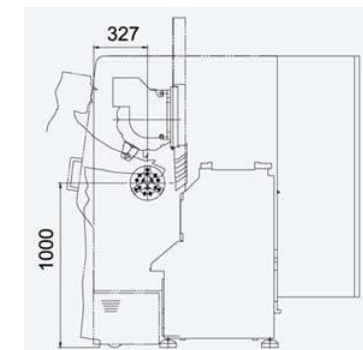
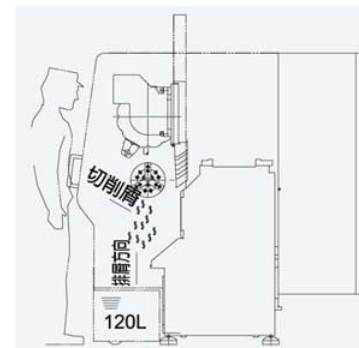


Soustruh je ve standardu osazen lineárními vodícími plochami. Jako opci lze zvolit kluzné vodící plochy, které jsou hluboce kaleny a precizně broušeny. Tento typ vodících ploch disponuje větší tuhostí, což se projeví hlavně při silovém obrábění nebo přerušovaném řezu.

C osa a poháněné nástroje (opce)



TNL série lze vybavit C osou s dělením 0,001° a servo řízenou nástrojovou hlavou, kterou lze osadit poháněnými nástroji a rozšířit tak možnosti použití stroje o frézovací a vrtací operace.



Komfortní obsluha stroje

Další výhodou 90° lože je volný odvod třísek ze záběru a lepší kontrola dosahované přesnosti. Navíc stroj disponuje výbornou ergonomií pracovního prostoru. Sklíčadlo a nástrojová hlava jsou dobře dostupné pro každého.



Nástrojová hlava	Hydraulická	Servo řízená
Počet poloh	12	12
Čas Indexování	0,45/1,8 sec	0,3/0,7 sec
Otáčky poháněných nástroj	-	6.000 ot/min
Výkon poháněných nástroj	-	3,7/5,5 kW



Standardní provedení a příslušenství stroje

Řídicí systém Fanuc Oi-TD s 10,4" obrazovkou
 Dílenské programování Fanuc Manual Guide i
 3-čelistové hydraulické sklíčidlo
 12-polohová nožová hlava
 1 sada měkkých čelistí + 1 sada tvrdých čelistí
 Hydraulický agregát s chladičem
 2 x držák čelní nástrojů typu
 4 x držák vnitřních nástrojů
 4 x držák vnějších nástrojů typu
 6 ks nástrojová redukce (vel. 8,10,12,16,20,25 mm)
 Redukce MK1, MK2, MK3
 Kabinové krytování
 CE provedení dle platných norem
 Návod k obsluze a programování v ČJ
 Rozhraní řídicího systému v ČJ
 Elektrický rozvaděč s tepelným výměníkem
 Systém chlazení obrobku
 3 – barevná signální lampa stavu stroje
 Barevné provedení Tongtai kombinace modro-bílá
 Dopravník třísek + nádoba

Servis a naše služby

- Doprava stroje do areálu kupujícího
- Ustavení a instalace stroje na připravený základ
- Zaškolení pracovníků s obsluhou stroje
- Seřízení robotického pracoviště
- Záruka na kompletní stroj 24 měsíců
- Dostupnost náhradních dílů do 24 hodin
- Garance pozáručního servisu
- Dodávka na klíč – včetně technologie
- Trvalá podpora T-TAC centra

Volitelné příslušenství

- Kluzné vodící plochy
- Lapač hotových obrobků
- Dopravník hotových kusů
- Kleštinové sklíčidlo
- Příprava pro rozhraní podavače tyčoviny
- Podavač tyčí BF-1200
- Podavač tyčí BF-1500 s podpěrou
- 3 x vložka do vřetene (vel. 8, 16, 20)
- Automatické ovládání dveří
- Odsávání mlhoviny
- Odlučovač oleje
- Drtič třísek
- Pistol na oplach pracovního prostoru
- 8 dodatečných M-kódů
- Automatické vypnutí stroje
- Vnější ofuk
- Vnitřní ofuk dutiny vřetene
- Chlazení skrz vřeteno
- Robotický zakladač obrobků
- Radiální držák PN
- Axiální držák PN
- Držák pevných nástrojů

